

EMLP-AL (85,6X54) - Oznaczenie urządzeń



0830514

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0830514>

Dane zawarte w tym dokumencie PDF zostały wygenerowane z naszego katalogu online. Kompletne dane znajdują się w dokumentacji użytkownika. Obowiązują ogólne warunki użytkowania dla materiałów pobieranych.

Oznaczenie urządzeń, Tabliczka aluminiowa, nieopisane, opisywany przy pomocy: BLUEMARK E.CARD, BLUEMARK ID COLOR, BLUEMARK ID, BLUEMARK CLED, rodzaj montażu: klejenie, ilość pojedynczych tabliczek: 1, wysokość pola tekstowego: 54 mm, szerokość pola tekstowego: 85,6 mm



Opis produktu

Uwaga:

Z powodu aktualnych trudności na globalnym rynku zaopatrzeniowym firma Phoenix Contact jest niestety zmuszona do zaakceptowania takiej jakości stopu aluminium, która może prowadzić do różnic wizualnych w stosunku do jednorodnej jakości powierzchni. Nie ma to wpływu na jakość samych tabliczek aluminiowych ani na trwałość nadruku. Są to wyłącznie efekty wizualne.

Korzyści

- Oznaczniki można łatwo, szybko i ekonomicznie opisywać za pomocą drukarki BLUEMARK CLED
- Oznacznik do urządzeń przyklejany
- Oznacznik metalowy, wysoka odporność przy niewielkiej masie
- Zwiększona trwałość dzięki anodowanej ozdobnie powierzchni

Dane handlowe

Numer artykułu	0830514
Jednostka opakowania	15 Szt.
Minimalne zamówienie	15 Szt.
Klucz sprzedaży	BG241B
Klucz produktu	BG241B
GTIN	4046356718363
Waga jednej sztuki (z opakowaniem)	12 g
Waga jednej sztuki (bez opakowania)	11,92 g
Numer taryfy celnej	76169990
Kraj pochodzenia	DE

Dane techniczne

Właściwości produktu

Typ produktu	Oznacznik do urządzeń
Opisywanie	
Ilość pojedynczych tabliczek	1
Ilość pojedynczych tabliczek na wers	1
Technologia oznakowania	Technologia LED UV

Wymiary

Szerokość	85,00 mm
Wysokość	53,70 mm
Głębokość	1,05 mm

Pole tekstowe

Szerokość pola tekstowego	85,6 mm
Wysokość pola tekstowego	54 mm

Dane materiału

Grubość warstwy kleju	250 µm
Klej	Akryl
Kolor	kolor aluminium
materiał element bazowy	Aluminium
Zawarte materiały	bez silikonu i kadmu

Warunki środowiskowe i żywotność

Warunki otoczenia

Temperatura otoczenia (praca)	-25 °C ... 120 °C (> +80°C możliwe lekkie zmiany na powierzchni materiału)
Zalecana temperatura otoczenia (składowanie/transport)	5 °C
Zalecana wilgotność powietrza (składowanie/transport)	50 % (Zaleca się przechowywanie w chłodnym i zaciemnionym pomieszczeniu w oryginalnym opakowaniu)

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Test odporności na zadrapania

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 1518-1:2023 (jako podstawa)
Wymagania	≥ 5 N
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Test taśmy klejącej

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 2409:2020-12 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność na promieniowanie UV

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h
Metoda	Sztuczne napromieniowanie.

Odporność na czynniki atmosferyczne

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	1500 h
Metoda	A

Odporność na działanie temperatur

Specyfikacja pomiarowa	ANSI/UL 969-2018:03 (jako podstawa)
Czas trwania badania	240 h
Rating 150 °C (180 °C)	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność opisów na ścieranie

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (w częściach)
Izopropanol (99%) [67-63-0]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
n-heksan [CAS No. 110-54-3]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Woda + benzyna ekstrakcyjna [CAS No. 64742-82-1]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Wodorotlenek sodu 0,1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Aceton (99%) [CAS No. 67-64-1]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność na działanie chemikaliów, olejów i paliw

Specyfikacja pomiarowa	ISO 175:2010 (jako podstawa)
Czas trwania badania	168 h
Woda słona (350 g/l) [CAS No. -]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 901	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 902	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 903	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Badanie w komorze kondensacyjnej ze zmiennymi parametrami klimatycznymi w atmosferze zawierającej dwutlenek siarki

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 22479:2022-08
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Metoda	Metoda B
Cykle	2

Badanie w rozpylonej solance

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h

Test myjki ciśnieniowej

Specyfikacja pomiarowa	ISO 20653:2013-02
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Stopień ochrony	IP X9K

Montaż

Sposób montażu	klejenie
----------------	----------

EMLP-AL (85,6X54) - Oznaczanie urządzeń



0830514

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0830514>

Klasyfikacje

ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

ETIM

ETIM 10.0	EC001288
-----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

EMLP-AL (85,6X54) - Oznaczenie urządzeń



0830514

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0830514>

Environmental product compliance

EU RoHS

Spełnia wymagania dyrektywy RoHS

Tak, Brak zwolnień/wyłączeń

EU REACH SVHC

Informacja o substancji z listy kandydackiej REACH (nr CAS)

Brak substancji o stężeniu masowym powyżej 0,1%

Phoenix Contact 2026 © - Wszelkie prawa zastrzeżone

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Sp. z o.o.

ul. Bierutowska 57-59, Budynek nr 3/A

51-317 Wrocław

71/ 39 80 410

pxcpl@phoenixcontact.pl