

# EMLP (13X9)R - Etykiety

0819453

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0819453>



Dane zawarte w tym dokumencie PDF zostały wygenerowane z naszego katalogu online. Kompletne dane znajdują się w dokumentacji użytkownika. Obowiązują ogólne warunki użytkowania dla materiałów pobieranych.



Etykiety, Rolka, biały (RAL 9010), nieopisane, opisywany przy pomocy: THERMOMARK E.300 (D)/600 (D), THERMOMARK ROLL 2.0, THERMOMARK ROLL, THERMOMARK ROLL X1, THERMOMARK ROLLMASTER 300/600, THERMOMARK X1.2, rodzaj montażu: klejenie, ilość pojedynczych tabliczek: 500, wysokość pola tekstowego: 9 mm, szerokość pola tekstowego: 13 mm

## Korzyści

- Samoprzylepne oznaczniki EMLP ... nadają się idealnie do oznakowania elementów elektrycznych, urządzeń i przycisków
- Oznaczniki są równorzędne z tabliczkami grawerowanymi, wyróżniają się wysoką estetyką
- Szybki i ekonomiczny nadruk drukarkami do materiałów na rolce THERMOMARK ... firmy Phoenix Contact
- W połączeniu z odpowiednią taśmą barwiącą nadruk wykazuje wysoką odporność na rozpuszczalniki i czynniki mechaniczne
- Serwis opisywania: Phoenix Contact opisuje wszystkie oznaczniki EMLP ... indywidualnie według instrukcji klienta

## Dane handlowe

Numer artykułu	0819453
Jednostka opakowania	1 Szt.
Minimalne zamówienie	1 Szt.
Klucz sprzedaży	BG2411
Klucz produktu	BG2411
GTIN	4046356159838
Waga jednej sztuki (z opakowaniem)	137,88 g
Waga jednej sztuki (bez opakowania)	99,4 g
Numer taryfy celnej	39269097
Kraj pochodzenia	PL

## Dane techniczne

### Właściwości produktu

Typ produktu	Oznacznik do urządzeń
Opisywanie	
Ilość pojedynczych tabliczek	500
Ilość pojedynczych tabliczek na wers	4
Technologia oznakowania	Termotransfer

### Wymiary

Szerokość	13,00 mm
Wysokość	9,00 mm
Głębokość	0,55 mm

### Pole tekstowe

Szerokość pola tekstowego	13 mm
Wysokość pola tekstowego	9 mm

### Dane materiału

Grubość folii	50 µm
Grubość warstwy kleju	20 µm
Klej	Akryl
Kolor	biały (RAL 9010)
Materiał	Poliester
materiał element bazowy	Poliester
Zawarte materiały	bez silikonu

### Warunki środowiskowe i żywotność

#### Warunki otoczenia

Temperatura otoczenia (praca)	-40 °C ... 150 °C
Zalecana temperatura otoczenia (składowanie/transport)	23 °C
Zalecana wilgotność powietrza (składowanie/transport)	50 % (Zaleca się przechowywanie w chłodnym i zaciemnionym pomieszczeniu w oryginalnym opakowaniu)

#### Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

#### Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

#### Test odporności na zadrapania

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 1518-1:2023 (jako podstawa)
Wymagania	≥ 5 N

Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
-------	--

#### Test taśmy klejącej

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 2409:2020-12 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

#### Odporność na promieniowanie UV

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h
Metoda	Sztuczne napromieniowanie.

#### Odporność na działanie temperatur

Specyfikacja pomiarowa	ANSI/UL 969-2018:03 (jako podstawa)
Czas trwania badania	240 h
Rating 150 °C (180 °C)	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

#### Odporność opisów na ścieranie

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (w częściach)
Izopropanol (99%) [67-63-0]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
n-heksan [CAS No. 110-54-3]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Woda + benzyna ekstrakcyjna [CAS No. 64742-82-1]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Wodorotlenek sodu 0,1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

#### Odporność na działanie chemikaliów, olejów i paliw

Specyfikacja pomiarowa	ISO 175:2010 (jako podstawa)
Czas trwania badania	168 h
Woda słona (350 g/l) [CAS No. - ]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 901	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 902	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 903	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

#### Badanie w komorze kondensacyjnej ze zmiennymi parametrami klimatycznymi w atmosferze zawierającej dwutlenek siarki

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 22479:2022-08
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Metoda	Metoda B
Cykle	2

#### Badanie w rozpylonej solance

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
------------------------	---

# EMLP (13X9)R - Etykiety



0819453

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0819453>

Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h

## Normy i przepisy

Odporność na ścieranie	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
------------------------	-----------------------------

## Montaż

Sposób montażu	klejenie
----------------	----------

# EMLP (13X9)R - Etykiety

0819453

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0819453>



## Dopuszczenia

🔗 To download certificates, visit the product detail page: <https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0819453>



**cULus Recognized**

ID dopuszczenia: MH48542-20251112

# EMLP (13X9)R - Etykiety

0819453

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0819453>



## Klasyfikacje

### ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

### ETIM

ETIM 10.0	EC001288
-----------	----------

### UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

# EMLP (13X9)R - Etykiety

0819453

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0819453>



## Environmental product compliance

### EU RoHS

Spełnia wymagania dyrektywy RoHS

Tak, Brak zwolnień/wyłączeń

### EU REACH SVHC

Informacja o substancji z listy kandydackiej REACH (nr CAS)

Brak substancji o stężeniu masowym powyżej 0,1%

Phoenix Contact 2026 © - Wszelkie prawa zastrzeżone

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Sp. z o.o.

ul. Bierutowska 57-59, Budynek nr 3/A

51-317 Wrocław

71/ 39 80 410

[pxcpl@phoenixcontact.pl](mailto:pxcpl@phoenixcontact.pl)