

# LS-EMLP (180X180) SR - Oznacznik urządzeń



0804347

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0804347>

Dane zawarte w tym dokumencie PDF zostały wygenerowane z naszego katalogu online. Kompletne dane znajdują się w dokumentacji użytkownika. Obowiązują ogólne warunki użytkowania dla materiałów pobieranych.

Oznacznik urządzeń, Arkusz, nieopisane, opisywany przy pomocy: TOPMARK NEO, TOPMARK LASER, rodzaj montażu: klejenie, Ilość pojedynczych tabliczek: 1, wysokość pola tekstowego: 180 mm, szerokość pola tekstowego: 180 mm



## Korzyści

- Oznakowanie do naklejania na urządzeniach
- Indywidualnie konfekcjonowane oznaczniki do urządzeń w wygodnym formacie arkusza do nadruku laserowego zapewniają optymalne ułożenie w drukarce
- Wysoki kontrast przy czarnym napisie dzięki srebrnej warstwie wierzchniej

## Dane handlowe

Numer artykułu	0804347
Jednostka opakowania	10 Szt.
Minimalne zamówienie	10 Szt.
Klucz sprzedaży	BG241D
Klucz produktu	BG241D
GTIN	4055626306063
Waga jednej sztuki (z opakowaniem)	39,33 g
Waga jednej sztuki (bez opakowania)	39,33 g
Numer taryfy celnej	39203000
Kraj pochodzenia	DE

## Dane techniczne

### Wskazówki

Wskazówka dotycząca zastosowania	Cięcie laserowe może pozostawić na materiale ślady przypaleń. Jeśli nie można ich usunąć na sucho, zalecamy czyszczenie na wilgotno środkiem „Clean 80” firmy Eckart Signplastics GmbH.
----------------------------------	---

### Właściwości produktu

Typ produktu	Oznacznik do urządzeń
Opisywanie	
Ilość pojedynczych tabliczek	1
Technologia oznakowania	Bezpośrednie opisywanie laserowe

### Wymiary

Szerokość	180,00 mm
Wysokość	180,00 mm
Głębokość	0,85 mm

### Pole tekstowe

Szerokość pola tekstowego	180 mm
Wysokość pola tekstowego	180 mm

### Dane materiału

Grubość folii	800 µm
Grubość warstwy kleju	50 µm
Klej	Akryl
Kolor	srebrny
materiał element bazowy	ABS
Zawarte materiały	nie zawiera silikonu ani halogenu

### Warunki środowiskowe i żywotność

#### Warunki otoczenia

Temperatura otoczenia (praca)	-20 °C ... 60 °C
Zalecana temperatura otoczenia (składowanie/transport)	23 °C
Zalecana wilgotność powietrza (składowanie/transport)	50 % (Zaleca się przechowywanie w chłodnym i zaciemnionym pomieszczeniu w oryginalnym opakowaniu)

#### Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

#### Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS)	VDMA 24364:2018-05
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

## Test odporności na zadrapania

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 1518-1:2023 (jako podstawa)
Wymagania	≥ 5 N
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

## Test taśmy klejącej

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 2409:2020-12 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

## Odporność na promieniowanie UV

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h
Metoda	Sztuczne napromieniowanie.

## Odporność na działanie temperatur

Specyfikacja pomiarowa	ANSI/UL 969-2018:03 (jako podstawa)
Czas trwania badania	240 h

## Odporność opisów na ścieranie

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1):2011-07
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (w częściach)
Izopropanol (99%) [67-63-0]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
n-heksan [CAS No. 110-54-3]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Woda + benzyna ekstrakcyjna [CAS No. 64742-82-1]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Wodorotlenek sodu 0,1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

## Odporność na działanie chemikaliów, olejów i paliw

Specyfikacja pomiarowa	ISO 175:2010 (jako podstawa)
Czas trwania badania	168 h
Wodorotlenek sodu 0,1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Woda słona (350 g/l) [CAS No. - ]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 901	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 902	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 903	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

## Badanie w komorze kondensacyjnej ze zmiennymi parametrami klimatycznymi w atmosferze zawierającej dwutlenek siarki

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 22479:2022-08
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

# LS-EMLP (180X180) SR - Oznacznik urządzeń



0804347

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0804347>

Metoda	Metoda B
Cykle	2

## Badanie w rozpylonej solance

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h

## Normy i przepisy

Odporność na ścieranie	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
------------------------	-----------------------------

## Montaż

Sposób montażu	klejenie
----------------	----------

# LS-EMLP (180X180) SR - Oznacznik urządzeń



0804347

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0804347>

## Klasyfikacje

### ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

### ETIM

ETIM 10.0	EC001288
-----------	----------

### UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

# LS-EMLP (180X180) SR - Oznacznik urządzeń



0804347

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0804347>

## Environmental product compliance

### EU RoHS

Spełnia wymagania dyrektywy RoHS	Tak, Brak zwolnień/wyłączeń
----------------------------------	-----------------------------

### EU REACH SVHC

Informacja o substancji z listy kandydackiej REACH (nr CAS)	Brak substancji o stężeniu masowym powyżej 0,1%
---	---

Phoenix Contact 2026 © - Wszelkie prawa zastrzeżone

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Sp. z o.o.

ul. Bierutowska 57-59, Budynek nr 3/A

51-317 Wrocław

71/ 39 80 410

[pxcpl@phoenixcontact.pl](mailto:pxcpl@phoenixcontact.pl)