

The product is a wall-mounted gas leak detector with high stability and reliability. It is used to detect natural gas and LPG leaks using a high-precision semiconductor sensor. The product is suitable for enhancing safety in residential homes, villas, hotels, markets, and other indoor areas. The detector operates independently.

Produkt do montażu na ścianie jest detektorem gazu o wysokiej stabilności i niezawodności. Służy do wykrywania wycieków gazu ziemnego i LPG za pomocą półprzewodnikowego czujnika o wysokiej czułości. Produkt przeznaczony jest do zwiększania bezpieczeństwa w domach mieszkalnych, willach, hotelach, na rynkach i w innych pomieszczeniach wewnętrznych. Detektor działa niezależnie.

EN50194-1 Certified
Fast and easy to install
Self-test button for functional check
Powered by AC 200–240V

Zgodność z EN50194-1
Szybka i łatwa instalacja
Przycisk testowy do sprawdzania działania
Zasilanie sieciowe 200–240V AC

Specyfikacja techniczna

VD709

Poziom głośności	85dB/1m
Czas nagrzewania	180s
Wymiary	94*35mm
Temperatura działania	-10°C+~50°C
Wilgotność powietrza	≤95%RH (brak kondensacji)
Wykrywany gaz	Gaz ziemny / LPG
Zasilanie	AC 200–240V
Próg alarmowy:	10% LEL
Rodzaj alarmu	Dźwiękowy + świetlny (LED + stroboskop)



Powered by AC 200–240V, the built-in microcontroller ensures accurate detection of natural gas and LPG.

Automatic reset after alarm.

Built-in fault detection with LED indication.

Optional connection with solenoid valve or manipulator.

Includes integrated strobe light and audible alarm signal.

Zasilanie sieciowe AC 200–240V, wbudowany układ mikroprocesorowy zapewnia precyzyjne wykrywanie gazu ziemnego i LPG.

Automatyczne resetowanie po alarmie.

Automatyczne wykrywanie usterek z sygnalizacją LED.

Możliwość współpracy z zaworem elektromagnetycznym lub siłownikiem (opcjonalnie).

Wbudowany stroboskop i głośnik do sygnalizacji alarmu.