

## Stanowisko obróbki szyn prądowych - SH\_300

Stanowisko do cięcia, otworowania, gięcia i odsadzania szyn Al i Cu oraz wciskania nakrętek:

- szerokość szyny 30 ÷ 125 mm
- grubość szyny 5 ÷ 12 mm
- zakres kąta gięcia 15 ÷ 90°

Cechy szczególne:

- wyposażone w regulowany wskaźnik kąta gięcia (podziałka wskaźnika o rozdzielczości 5°, pomiar nie uwzględnia sprężystości szyny)
- wyposażony w zderzak z podziałką (zakres regulacji liniału 200 mm, dokładność 1 mm)
- regulacja wysokości korpusu (dokładność 1 mm)
- wykonywanie otworów okrągłych i owalnych bez gratu
- cięcie szyny bez gratu

Współpracuje z agregatami hydraulicznymi: AH 100, AH 500 lub AH 550, AH 500L, pompą H800 (zamawiane dodatkowo).

Wymiary całkowite (DxSxW): 550x540x430 mm; Masa z wyposażeniem standardowym 57 kg; Nacisk: 150 kN; Ciśnienie robocze: 630 bar



### Informacje ogólne

GTIN/EAN	5905912881196
Nazwa producenta	ERKO
ID produktu wg producenta	SH_300
PKWiU	28.99.39.0
Kod celny	82073010

### Opis ETIM

Klasa	Aksesoria wielofunkcyjne (prasowanie/cięcie/przebijanie) (EC001186)
Grupa	Prasy, narzędzia do cięcia i usuwania izolacji (EG000052)
Konstrukcja/napęd	Uniwersalna głowica hydrauliczna
Zastosowanie do prasowania	Nie
Zastosowanie do cięcia	Tak
Zastosowanie do przebijania	Tak