

## 4 to 20 mm, 2 mm steps - 1 pc

### WIERTŁA STOPNIOWE

- Wiertła stopniowe są idealne do wiercenia w następujących materiałach: - Arkusze z metali żelaznych i nieżelaznych, profile i rury. - Miedź, mosiądz i aluminium. - Stal nierdzewna. - Tworzywa sztuczne. - Maksymalna grubość materiału to 4 mm. Zalecamy użycie chłodziwa.
- Zastosowania: - Elektryczne: wiercenie w panelach i szafach celem instalacji złączy. - Hydrauliczne, ogrzewanie, klimatyzacja i wentylacja: otwory rewizyjne. - Obróbka skrawaniem / produkcja: różne średnice i powiększanie otworów. - Przemysł motoryzacyjny: otwory do instalacji kablowych (telefony komórkowe, anteny, okablowanie). - Czynności konserwacyjne i remontowe: różne zastosowania, powiększanie otworów.
- Zalety wiertel stopniowych w porównaniu z wiertłami tradycyjnymi: - Jedno wiertło wykonuje otwory o różnej średnicy - Więcej możliwości, a mniej noszenia! - Najlepszy sposób na powiększenie istniejącego otworu. - Rdzeń jest nieskręcony i grubszy, a zatem mniej podatny na złamanie. - Dokładniejsze pozycjonowanie otworu, gdyż końcówka wierci natychmiast. - Otwory bez zadziorów, niepotrzebny rozwiertak. - Wiercenie w plastiku bez pęknięć.
- Zalety Milwaukee®
- Napunktowanie, nawiercenie, wygładzenie - wszystko w jednym.
- Końcówka Rapid Strike poprawia centrowanie - mniejsze ruchy boczne wiertła i szybkie wiercenie bez konieczności użycia punktaka lub wstępnego nawiercenia.
- 2 zoptymalizowane krawędzie tnące pozwalają na 2 x szybsze i gładzsze cięcie.



Article Number	48899320
Całkowita długość (mm)	65
Ilość w op.	1
Liczba kroków	9
Średnica chwytu (mm)	8