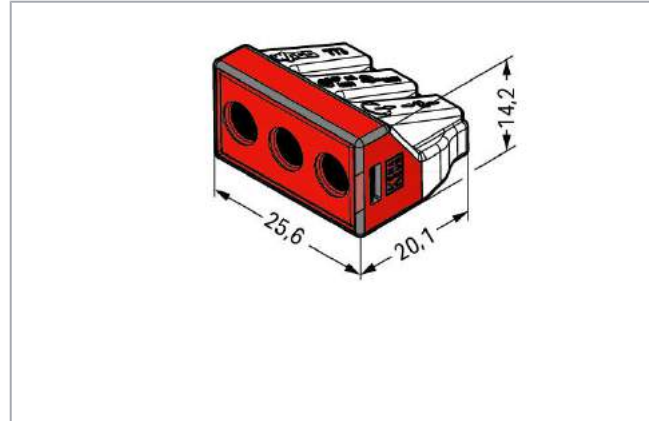


## Karta katalogowa | Numer produktu: 773-173

złączka do puszek instalacyjnych; do przewodów jedno- i wielodrutowych;  
maks. 6 mm<sup>2</sup>; 3-przewodowe; kolor obudowy przezroczysty; kolor pokrywy  
czerwony; Temperatura otoczenia maks. 60 °C; 6,00 mm<sup>2</sup>

[www.wago.com/773-173](http://www.wago.com/773-173)



### Opis artykułu

#### wskazówka:

#### Podłączanie przewodów aluminiowych

Złączki WAGO z zaciskiem sprężynowym umożliwiają również podłączanie jednodrutowych przewodów aluminiowych o przekroju do 4 mm<sup>2</sup>, przy zastosowaniu pasty stykowej Alu-Plus.

#### Zalety pasty stykowej Alu-Plus:

- Likwiduje automatycznie warstwę tlenków w momencie zakleszczenia przewodu
- Zapobiega ponownemu utlenieniu miejsca styku
- Zapobiega korozji elektrolitycznej pomiędzy przewodami aluminiowymi i miedzianymi (w obrębie jednej złączki)
- Zapewnia długotrwałą ochronę antykorozyjną

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +49 (571) 887-44222.



W przypadku połączeń sprężynowych z zastosowaniem techniki zacisku PUSH WIRE® zaleca się **uprzednie oczyszczenie przewodu aluminiowego**, a bezpośrednio potem podłączenie do zacisku wypełnionej pastą stykową „Alu-Plus”.

Pastę stykową Alu-Plus WAGO można także przed podłączeniem **dodatkowo** nałożyć na całą powierzchnię przewodu aluminiowego.

Należy ponadto pamiętać o dostosowaniu prądów znamionowych do mniejszej obciążalności prądowej przewodów aluminiowych wg następującej zależności:

2,5 mm<sup>2</sup> = 16 A

4 mm<sup>2</sup> = 22 A

**wskazówka dot. bezpieczeństwa 1:**

\* w instalacjach uziemionych

## Data

### Dane elektryczne

#### Parametry znamionowe zgodnie z IEC/EN 60664-1

parametry znamionowe zgodnie z	IEC/EN 60664-1
napięcie znamionowe (II / 2)	400 V
napięcie znamionowe udarowe (II / 2)	4 kV
prąd znamionowy	41 A
legenda parametrów znamionowych	(II/2) ≙ kategoria przepięć II/stopień zanieczyszczenia 2

#### Parametry zacisku

technika podłączania przewodu	PUSH WIRE®
rodzaj montażu	Push-in
materiał podłączanego przewodu	miedź aluminium
przewód jednodrutowy	2,5 ... 6 mm <sup>2</sup> / 14 ... 10 AWG
przewód wielodrutowy	2,5 ... 6 mm <sup>2</sup> / 14 ... 10 AWG
dł. odizolowania przewodu	12 ... 13 mm / 0.47 ... 0.51 cal
łączna liczba zacisków	3
łączna liczba potencjałów	1
rodzaj oprzewodowania	oprzewodowanie z boku

#### Wymiary

szerokość	25,6 mm / 1.008 inch
wysokość	14,2 mm / 0.559 inch
głębokość	20,1 mm / 0.791 inch

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +49 (571) 887-44222.

## Dane materiałowe

Cover color	Kolor czerwony
klasa palności zgodnie z UL 94	V2
obciążenie ogniowe	0,115 MJ
masa	5,8 g

## Warunki środowiskowe



temperatura otoczenia (praca)	60 ... 60 °C
temperatura dopuszczalna długotrwałe	105 ... 105 °C

## Dane handlowe


rodzaju opakowania	BOX
Kraj pochodzenia	CN
GTIN	4050821215141
Nr taryfy celnej	85369010000

## Aprobaty / certyfikaty

### Regulacje krajowe

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	15411 (LR46759)
	ENEC 15 UL International Germany GmbH	EN 60998	ENEC- 01207

### Aprobaty Przemysł morski

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	ABS American Bureau of Shipping	-	18- HG1755093- PDA

### Aprobaty UL

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
------	----------	-------	----------------

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +49 (571) 887-44222.



UL  
UL International Germany GmbH

UL 486C

E69654

## Przeciwzłące

## Powiązane produkty

### General accessories



Nr kat.: 249-130

Strzykawka; zawartość: 20 ml pasty stykowej Alu-Plus

[www.wago.com/249-130](http://www.wago.com/249-130)

### Mounting adapter



Nr kat.: 773-332

adapter montażowy; Seria 773 - 2,5 mm<sup>2</sup> / 4 mm<sup>2</sup> / 6 mm<sup>2</sup>; do montażu śrubowego na szynie TS 35; pomarańczowa[www.wago.com/773-332](http://www.wago.com/773-332)

## Do pobrania

### Dokumentacja

#### Bid Text

773-173 doc - Datei	2017-05-17	doc 25,6 kB	Do pobrania
773-173 GAEB X81 - Datei	2019-02-19	xml 3,3 kB	Do pobrania
<b>Dodatkowe informacje</b> Technical explanations	2019-04-03	pdf 2,1 MB	Do pobrania

## Dane CAD/CAE

### Dane CAD

2D/3D Models 773-173	URL	Do pobrania
----------------------	-----	-------------

### CAE data

EPLAN Data Portal 773-173	URL	Do pobrania
---------------------------	-----	-------------

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +49 (571) 887-44222.



---

WSCAD Universe 773-173

URL

Do pobrania

---

ZUKEN Portal 773-173

URL

Do pobrania

---

## Wskazówki dotyczące obsługi

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

---

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +49 (571) 887-44222.